

自行剪叉式高空作业平台

1212N

符合GB/CE/ANSI标准

产品亮点

操作搬运灵活

- 转弯半径小, 狭窄空间操作灵活
- 增加横向叉车孔, 设备转运效率更高
- 折叠护栏, 运输方便

降低维护成本

- 双开门设计, 维护保养便利
- 故障诊断, 方便及时查找故障
- 零部件通用化高, 备件无压力

性能更可靠

- 电池电压预警功能, 确保电池寿命
- 防撞条防护, 防刮碰更到位
- 坑洞保护报和水平保护系统, 给予安心的作业体验



标配

| | | |
|---------|--------|--------|
| 折叠平台 | 免维护电池 | GPS |
| 比例控制 | 防撞条 | 无痕轮胎 |
| 自动刹车系统 | 紧急下降系统 | 紧急停止按钮 |
| 故障诊断系统 | 倾斜保护系统 | 全行程行走 |
| 叉车孔及吊装孔 | 电泳涂装工艺 | 自动坑洞保护 |
| 蜂鸣器 | 文件盒 | 警示灯 |

选配

| | | |
|-----------|------|----------|
| AC电源线RCBO | 锂电池 | 充电转接线 |
| 称重系统 | 防撞装置 | 平台工业用电装置 |
| 脚踏开关 | | |

湖南星邦智能装备股份有限公司

☎ 销售热线: 4006015828/0731-87116222
☎ 服务热线: 4006081289/0731-87116333

📍 湖南省长沙市宁乡高新技术产业园区金洲大道东128号
🌐 <http://www.sinoboom.com.cn>



关注微信公众号了解更多

| 型号 | | 1212N |
|-----------------|------|--------------------|
| 尺寸 | | |
| A 最大平台高度 | | 11.9 m |
| 最大作业高度* | | 13.9 m |
| B 最大水平延伸 | | 0.9 m |
| C 整机长度 | | 2.39 m |
| D 整机宽度 | | 1.18 m |
| 整机高度(护栏折叠) | | 2.09 m |
| E 整机高度(护栏未折叠) | | 2.62 m |
| F 轴距 | | 1.85 m |
| 轮距 | | 1.02 m |
| 离地间隙(坑洞保护板收起) | | 0.088 m |
| 离地间隙(坑洞保护板展开) | | 0.025 m |
| 平台尺寸(长×宽×高)** | | 2.25m×1.15m×1.1m |
| 性能 | | |
| 平台额定承载能力 | | 320 kg |
| 延伸平台额定承载能力 | | 120 kg |
| 平台最大承载人数 | | 2人 |
| 行驶速度(收车状态) | | 0~3.2 km/h |
| 行驶速度(举升状态) | | 0~0.8 km/h |
| 平台全升时间(无载重) | | 63 s~68 s |
| 平台全降时间(无载重) | | 44 s~49 s |
| 爬坡能力*** (2WD) | | 25 % |
| 最大允许倾角(前后/左右) | | 3°/1.5° |
| 转弯半径(内轮/外轮) | | 0.07 m/2.35 m |
| 最大允许侧向力 | | 400 N |
| 最大允许风速 | | 0 m/s |
| 轮胎规格/类型 | | φ380×125mm/实心 |
| 动力 | | |
| 驱动×转向 | | 2 WD×2 WS |
| 动力单元电机(电压/功率) | | 24V DC, 4.5 kW |
| 液压油箱容积**** | | 15 L |
| 液压系统压力 | | 24 MPa |
| 电池规格(电压,容量,放电率) | 铅酸电池 | 24 V,260 Ah,20 hr |
| | 锂电池 | 25.6 V,200 Ah,1 hr |
| 系统电压 | | 24 VDC |
| 控制电压 | | 24 VDC |
| 充电器(输入电压/输出电流) | | 100~240 V AC/30 A |
| 重量 | | |
| 整机重量 | | 2,650 kg |
| 符合标准 | | GB/CE/ANSI |

